

## Техническая информация

Сардоникс 399 представляет собой специальный однокомпонентный жидкий состав, разработанный для заполнения пор и создания глянцевой, гладкой поверхности мастер-моделей из МДФ или композиционных оснасток. При правильном применении не требуется шлифовка и полировка поверхности.

## Ключевые свойства

- ✓ Заполнение пористых поверхностей
- ✓ Простота использования
- ✓ Не требует полировки и шлифовки
- ✓ Не требует многослойного нанесения

## Технические характеристики

### Свойства неотвержденного состава

Характеристика	Значения
Цвет	Желтоватая жидкость
Консистенция	Маслянистая вязкая жидкость
Плотность (ср.), г/см <sup>3</sup>	1,0
Содержание основного вещества, %	>90

## Указание по применению

1. После транспортирования при отрицательных температурах, выдержать при комнатной температуре не менее двух часов.
2. Порозаполнитель Сардоникс 399 не требует разбавления и сразу готов к применению. Перед нанесением необходимо тщательно очистить поверхность от загрязнений и пыли.
3. Наносить Сардоникс 399 рекомендуется порционно из исходной или промежуточной тары, путем смачивания им хлопчатобумажной ткани без ворса, либо безворсовых салфеток из нетканого материала с последующим растиранием.
4. Распределение порозаполнителя тонким слоем по обрабатываемой поверхности осуществляется круговыми втирающими движениями. Сразу после обработки Сардоникс 399, выбранную поверхность необходимо насухо вытереть от излишков материала чистой хлопчатобумажной тканью (Рисунок 1). Время высыхания между нанесением слоев составляет 10-15 минут при температуре от плюс 15°C до плюс 25°C и относительно влажности воздуха не более 75%. Для достижения оптимального результата рекомендуется наносить 2-3 слоя.
5. Расход порозаполнителя Сардоникс 399 на 1 слой составляет около 100 грамм на 1 м<sup>2</sup>
6. Не рекомендуется открытая выдержка Сардоникс 399 на воздухе более 10 минут как в отдельной, так и в исходной емкости.
7. Отвержденный Сардоникс 399 может быть очищен/удален с поверхности МДФ или оснастки из ПКМ только механическим способом. В дальнейшем покрытие из Сардоникс 399 в тонком слое может эксплуатироваться при температурах вплоть до 300-350 °C.

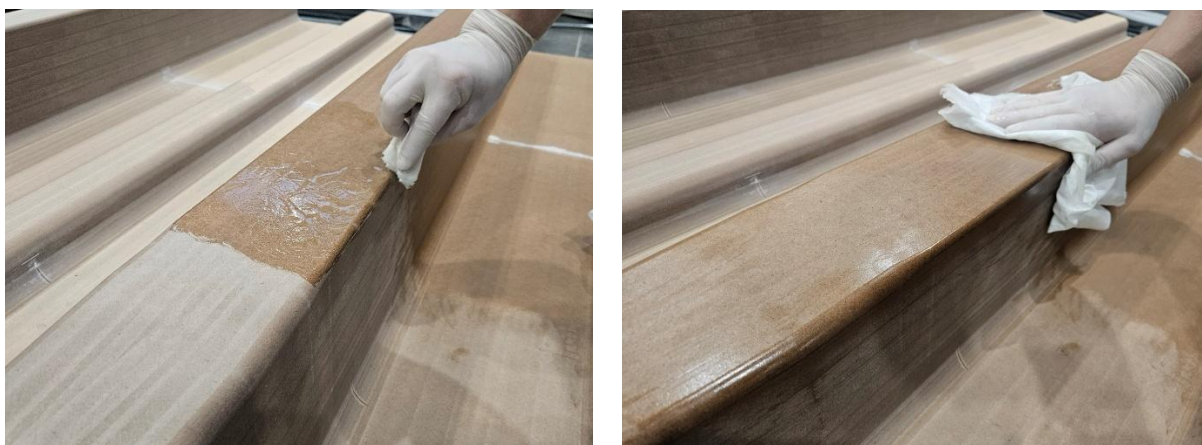


Рисунок 1 - Нанесение слоев Сардоникс 399 на МДФ с помощью хлопчатобумажной ткани без ворса

## Условия хранения

- Порозаполнитель должны хранить и транспортировать в вертикальном положении крышкой вверх, в периодически проветриваемых помещениях при температуре не выше плюс 40 °С.
- Транспортирование порозаполнителя осуществляют всеми видами крытого транспорта, обеспечивающими необходимый температурный режим и защиту от механического воздействия, в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на транспорте данного вида.

## Сопутствующие материалы

- ✓ **Эпоксидное связующее ММ25 для пропитки МДФ**  
ММ25 ТУ 20.16.40-112-59846689-2023
- ✓ **Герметизатор поверхности СР27**  
СР27 ТУ 20.16.40-024-73047899-2021.
- ✓ **Ремонтная паста ПР30М**  
ПР30М ТУ 20.16.40-043-59846689-2022
- ✓ **Высокотемпературное оснасточное эпоксидное связующее ТО-29-2**  
ТО-29-2 ТУ 2257-070-73047899-2017
- ✓ **Высокотемпературное оснасточное эпоксидное связующее ТО200**  
ТО200 ТУ 2257-055-73047899-2017

---

**Примечание:** все результаты, приведенные в данном документе, получены при тщательном соблюдении всех условий переработки и их результаты являются представительными. При изменении условий переработки или изменений условий испытаний значения могут быть отличными от значений, указанных в настоящем документе, так как свойства конечного материала могут сильно изменяться при изменении условий переработки.