

# Паста ремонтная ПР30

ТУ 20.16.40-043-59846689-2022



## Техническая информация

ПР30 – двухкомпонентная эпоксидная паста предназначена для ремонта рабочей поверхности композиционной оснастки на основе углеродных или стеклянных волокон.

Паста ПР30 позволяет отремонтировать глубокие царапины, сколы и расслоения, восстановить геометрию и герметичность оснастки из ПКМ.

Паста ПР30 после смешения компонентов представляет собой высоковязкую тиксотропную пасту с хорошей смачивающей способностью. Удобна для нанесения на вертикальные и потолочные поверхности. Паста ПР30 обладает высокой скоростью отверждения. Отвержденная паста обладает высокой твердостью и стабильностью при термоциклировании, не образуя микротрещин на отремонтированных областях, сохраняя герметичность изделия вплоть до температуры 190°C.

## Ключевые свойства

- Идеально подходит для ремонта рабочей поверхности композитной оснастки;
- Устойчива к растрескиванию при термоциклировании;
- Высокая скорость отверждения;
- Хорошая адгезия к ПКМ;
- Эксплуатация до 190°C.

## Физико-механические свойства отвержденной пасты

Плотность ( $\rho$ ), г/см <sup>3</sup>	ГОСТ 15139	1,72
Предел прочности при сжатии, МПа	ГОСТ 4651	206
Твердость по Шору, D	ГОСТ 24621	90
КЛТР от 30 до 90 °С, $\times 10^{-6}$ 1/К	ГОСТ 32618.2	35

\*Свойства ремонтной пасты при отверждении при 65 °С 1 час

# Паста ремонтная ПР30

ТУ 20.16.40-043-59846689-2022



## Указания по применению

1. Ремонтруемую область детали или оснастки из ПКМ необходимо зашлифовать до появления угольной пыли, обезжирить ацетоном марки ХЧ или ЧДА и высушить на воздухе не менее 15 минут.
2. Пасту готовить непосредственно перед применением. Компоненты А и В смешивать в массовом соотношении А:В=100:30 до однородного цвета.
3. После дозирования тару с остатками компонентов плотно закрыть.
4. Пасту готовить небольшими порциями, не более 100 г;
5. Время жизнеспособности 50 г пасты при температуре не более 26°C - не менее 10 минут;
6. Компоненты тщательно перемешивают шпателем или другим удобным способом, обращая внимания на перемешивание у дна и стенок тары. Открытая выдержка смеси не требуется.
7. После смешения пасту нанести тонким слоем на ремонтируемую область;
8. Излишки неотвержденной пасты можно удалить шпателем. После отверждения излишки пасты на поверхности оснастки удаляются шлифованием;
9. Перед механической обработкой необходимо отвердить пасту комнатной температуре (23±5) °С не менее 3 часов или выдержав 1 час при температуре (65±5) °С. Для ускорения отверждения допускается локальный прогрев ремонтируемой зоны.

## Указания по хранению

Компоненты пасты ПР30 хранят при температуре от плюс 5 до плюс 40 °С, предохраняя от влаги и прямых солнечных лучей.

---

**Примечание:** значения характеристик, приведенные в документе, получены при строгом соблюдении условий переработки и являются представительными. При изменении условий переработки или испытаний значения могут отличаться от указанных в настоящем документе, так как свойства конечного материала зависят от условий переработки.