

Техническая информация

Двухкомпонентная паста PC29 предназначена для ремонта полимерных композиционных материалов на основе углеродного или стекловолокна. Паста PC29 позволяет восстановить геометрию и герметичность деталей и оснасток из ПКМ. Паста обладает хорошей смачивающей способностью, высоким модулем сдвига и температурной стабильностью позволяющей использовать её до температуры 180 °С. Паста PC29 обладает высокой скоростью отверждения.

Ключевые свойства

- Идеально подходит для ремонта композитных деталей и оснасток;
- Высокая скорость отверждения;
- Хорошая адгезия к ПКМ;
- Эксплуатация до 180°С;
- Хорошо поддаётся механической обработке уже после отверждения при 60 °С.

Указания к применению

1. Ремонтную область детали или оснастки из ПКМ необходимо зашкурить до проявления волокна, обезжирить ацетоном марки ХЧ и высушить на воздухе не менее 15 минут;
2. Состав пасты готовить непосредственно перед применением путём смешения 100 мас. частей компонента «А» с 46мас. частей компонента «В» до массы однородного цвета;
3. Состав следует готовить небольшими порциями, не более 50 г;
4. Время жизнеспособности пасты при температуре от 17 до 30°С составляет не более 15 минут;
5. Смешение компонентов должно выполняться при их тщательном перемешивании шпателем или другим удобным способом. Открытая выдержка смеси не требуется. Время перемешивания компонентов при температуре от плюс 17 до плюс 30 °С должно составлять не более 2-х минут.
6. После смешения пасту нанести тонким слоем на ремонтную область;
7. Излишки неотвержденной пасты с детали можно удалить при помощи шпателя или с помощью органического растворителя. После отверждения излишки пасты удаляются при помощи шлифования;
8. Перед проведением механической обработки необходимо отвердить состав, выдержав его при комнатной температуре не менее 12 часов либо выдержав 3-4 часа при комнатной температуре, а затем нагреть при температуре 60°С со скоростью не более 2 °С/мин;
9. Для полного отверждения обработанные пастой детали следует прогреть до температуры не менее 60 °С, для эксплуатации при температуре до 180 °С пасту необходимо прогреть до температуры не менее 160 °С.

УКАЗАНИЯ ПО ХРАНЕНИЮ

Хранение компонентов пасты PC29 осуществляют при температуре от плюс 5 до плюс 40°С, предохраняя от влаги и прямых солнечных лучей.