

Клей пленочный бисмалеимидный AM250

ТУ 20.14.43-076-59846689-2018

Технические характеристики



Техническая информация

Пленочный бисмалеимидный клей AM 250 предназначен для склеки металлических и неметаллических деталей с температурой эксплуатации до 250°C. Температура отверждения 180°C. Температура постотверждения 230°C.

Ключевые свойства

Высокая прочность и жесткость

Температура отверждения 180 °С постотверждение 230 °С

Хорошая липкость

Клей обладает высокой липкостью при комнатной температуре. Для получения оптимальных параметров прочности необходимо, чтоб склеиваемые поверхности были сухими и чистыми, в случае необходимости соответствующим образом подготовлены (проведено травление или другой тип обработки).

Применение

Клей AM 250 должен храниться при -18°C. Перед вскрытием упаковки рулона клея необходимо довести температуру рулона до комнатной температуры, для этого необходимо выдержать рулон в рабочем помещении 9-24ч.

Отрезать необходимое количество клея, отделить силиконизированную бумагу, приложить клей на подложке из полимерной пленки к склеиваемой поверхности, удалить разгладить пленку для удаления воздуха, отделить полимерную пленку, приложить ответную склеиваемую поверхность. Для склейки необходимо обеспечить полный контакт склеиваемых поверхностей, избыточное давление не требуется. Необходимо обеспечить толщину клеевого соединения не менее 100 мкм.

Режим отверждения

Нагрев 2°C/мин до 180°C, допускается отверждать при пониженном давлении до -1 бар; допускается отверждать при повышенном давлении; допускается другая скорость нагрева; выдержка при 180°C в течение 240 мин.; охлаждение не быстрее 5°C/мин до 25°C.

Клей пленочный бисмалеимидный АМ250

ТУ 20.14.43-076-59846689-2018

Технические характеристики



Постотверждение:

Постотверждение склеиваемого изделия можно проводить без оснастки; нагрев 2°C/мин до 180°C; нагрев не быстрее 0,2°C/мин до 230°C; выдержка при 230°C в течение 300 мин; охлаждение не быстрее 5°C/мин до 25°C.

Предел прочности при сдвиге клеевого соединения по ГОСТ 14759

Материал	Условия отверждения	Температура испытаний, °С	Значение, МПа
Д16АТ	180/230	25	25,1
Д16АТ	180/230	200	13,6
Д16АТ	180/230	250	15,4
Д16АТ	180	25	6,9
М250	180/230	25	19

Предел прочности при отрыве от сотового заполнителя ОСТ 1 90069-72

Материал сот	Условия отверждения	Температура испытаний, °С	Значение, МПа
Al, 3 мм,	180/230	25	3,1
Стеклопластик, 5мм		25	2,8

Примечание: все результаты, приведенные в данном документе, получены при тщательном соблюдении всех условий переработки и их результаты являются ознакомительными. При изменении условий переработки или изменений условий испытаний значения могут быть отличными от значений, указанных в настоящем документе, так как свойства конечного материала могут сильно изменяться при изменении условий переработки.

142181, Московская область, г. Подольск, мкр. Климовск, ул. Заводская, д. 2, к. 121
Тел.: +7 (495) 580-38-91, +7 (495) 580-38-98, e-mail: mail@itecma.ru