

Эпоксидный пленочный клей СПК120

ТУ 20.52.10-105-59846689-2023



Техническая информация

Эпоксидный пленочный клей СПК120 предназначен для склеивания металлических и неметаллических поверхностей, обеспечивающий превосходные свойства при температурах до 120°C. Клей обеспечивает высокую прочность, большое удлинение при разрыве и трещиностойкость. Данные свойства делают его особенно подходящим для склейки металлических частей с композиционными, ввиду возможности данного материала перераспределять сдвиговые нагрузки, возникающие на границе разнородных материалов.

Свойства клеевых соединений

Прочность при сдвиге клеевого соединения образцов на основе алюминия Д16АТ

Алюминиевые листы Д16АТ толщиной 1,85 мм обработанные электрохимическим способом

Условия испытаний	Прочность при сдвиге клеевого соединения по ГОСТ Р 14759 (Приложение 1), МПа
25°C	47,9
85°C	43,3
120°C	34,3
150°C	9,1

Предел прочности на растяжение перпендикулярно к плоскости «сэндвич»-конструкций по ГОСТ Р 56783-2019. Материал обшивок - препрег ВНТ120Т (армирующий наполнитель – углеродная ткань 22502); клей СПК120 (поверхностная плотность клея 100 г/м²); сотовый наполнитель на основе арамидной бумаги НАХД-А-3,2-64 (размер ячейки 3,2 мм, плотность 64 кг/м³), сотовый наполнитель на основе арамидной бумаги НАХД-А-3,2-144 (размер ячейки 3,2 мм, плотность 144 кг/м³)

Плотность сотового наполнителя, кг/м ³	Прочность при растяжении «сэндвич»-конструкций, МПа	Характер разрушения
64	2,6	По наполнителю
144	4,7	По наполнителю

Режим формования

- ✓ **Печное формование:** Выдержка при вакууме -0,95 бар при температуре 25- 30°C в течение 12 часов. Нагрев до 100±5°C со скоростью 1 – 3 °C/мин. Выдержка при 100±5°C 30⁺⁵ мин. Нагрев до 130±5°C со скоростью 1 – 3 °C/мин, выдержка 120 мин. Охлаждение не быстрее 5°C/мин до 50°C.
- ✓ **Автоклавное:** создать в пакете вакуум - (0,9^{+0,1}_{-0,1}) бар; Нагрев до 100±5°C со скоростью 1 – 3 °C/мин. Набор давления в автоклаве до 1,5 – 3 бар для сотовых конструкций, 5-6 бар для монолитных. со скоростью 0,10 – 0,25 бар/мин; сбросить вакуум со скоростью 0,1 – 0,25 бар/мин; нагрев со скоростью 1 - 3°C/мин до 130±5°C, выдержка в течение 120 мин. Охлаждение не быстрее 5°C/мин до 50°C. Сброс давления 0,1 – 0,5 бар/мин.

Эпоксидный пленочный клей СПК120

ТУ 20.52.10-105-59846689-2023



Условия хранения

- Жизнеспособность при комнатной температуре 30 суток.
- Клей должен храниться и транспортировать в упакованном виде в горизонтальном положении при температуре не выше минус 18 °С. Допускается и не отражается на сроке хранения транспортирование при температуре: свыше минус 18 °С и не выше плюс 5 °С – не более 10 суток суммарно; от плюс 5 °С и не выше плюс 25 °С – не более 7 суток суммарно.
- Транспортирование клея осуществляют в горизонтальном положении всеми видами крытого транспорта в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на транспорте данного вида.
- Гарантийный срок хранения в упакованном виде составляет 1 год с даты изготовления при температуре не выше минус 18 °С.

Примечание: все результаты, приведенные в данном документе, получены при тщательном соблюдении всех условий переработки и их результаты являются представительными. При изменении условий переработки или изменений условий испытаний значения могут быть отличными от значений, указанных в настоящем документе, так как свойства конечного материала могут сильно изменяться при изменении условий переработки.

142181, Московская область, г. Подольск, мкр. Климовск, ул. Заводская, д. 2, к. 121
Тел.: +7 (495) 580-38-91, +7 (495) 580-38-98, e-mail: sales@itecma.ru