

# Пленочный вспенивающийся клей KB120

ТУ 20.16.40-033-59846689-2019



## Техническая информация

Пленочный вспенивающийся клей KB120 предназначен для склеивания сотовых панелей заполнителя между собой и с элементами силового каркаса с температурой эксплуатации до 150 °С. Клей KB120 способен отверждаться совместно с комплексом эпоксидных материалов ИТЕКМА и других эпоксидных материалов.

## Особенности и преимущества

- ✓ Широкий диапазон отверждения от 120 до 180 °С;
- ✓ Коэффициент вспенивания от 2 до 4;
- ✓ Уменьшение трудоемкости при изготовлении сотовых конструкций;
- ✓ Отсутствие растрескивания после отверждения;
- ✓ Поставляется в форме листов размером 400\*500мм, нанесенных на подложку из силиконизированной бумаги и покрытых разделительной полимерной пленкой.

## Характеристики<sup>1</sup>

Показатель	Нормативное значение
Коэффициент вспенивания	2,0 – 4,0 коэф. вспенивания не снижается к моменту истечения гарантийного срока годности
Номинальная толщина, мм	0,9
Номинальная поверхностная плотность, г/м <sup>2</sup>	1000±200 <sup>1</sup>
Температура стеклования, °С не менее	160
Максимальная температура эксплуатации, °С	150

## Прочность клеевого соединения

Показатель	Стандарт	Условия испытаний	Нормативное значение
Предел прочности клеевого соединения при отрыве куба из алюминиевого сплава Д16Тот сотового заполнителя из фольги АМг-2Н толщиной 0,03–0,04 мм со стороны ячейки 2,5 мм, МПа, не менее	ГОСТ Р 56783	RTD	4,2
		150 °С	3,2

<sup>1</sup> По заказу может быть выпущена пленка необходимой поверхностной плотности

# Пленочный вспенивающийся клей КВ120

ТУ 20.16.40-033-59846689-2019



## Режим отверждения

- нагрев до температуры 120 °С или 180 °С со скоростью не более 2 °С/мин;
- выдержка в течение 120–180 мин;
- охлаждение до температуры не выше 60 °С со скоростью не более 5 °С/мин.

## Условия хранения и транспортировки

Транспортирование и хранение клея осуществляется при температуре не выше минус 18 °С. Срок хранения при температуре не выше минус 18 °С составляет 1 год. Срок хранения при комнатной температуре составляет 30 дней.

## Наименование при заказе

КВ120/1000/400 ТУ 20.16.40-033-59846689-2019

- 1000 - номинальная поверхностная плотность, г/м<sup>2</sup>;
- 400 - номинальная ширина, мм

## Сопутствующие материалы

- ✓ Препрег эпоксидный ВНТ120Т на основе углеткани:  
ВНТ120Т/38%/22502/200/ИТА40-3К-ЕР/1000 ТУ 23.99.14-109-59846689-2023
- ✓ Препрег эпоксидный ВНТ120С на основе стеклоткани:  
ВНТ120С/40%/Т-10-14(92)/290/920 ТУ 13.20.46-110-59846689-2023
- ✓ Клей пленочный эпоксидный СПК120  
СПК120/150/300 ТУ 20.52.10-105-59846689-2023
- ✓ Паста негорючая ИТМ25  
ИТМ25 ТУ 20.52.10-093-59846689-2022

---

**Примечание:** все результаты, приведенные в данном документе, получены при тщательном соблюдении всех условий переработки и их результаты являются представительными. При изменении условий переработки или изменений условий испытаний значения могут быть отличными от значений, указанных в настоящем документе, так как свойства конечного материала могут сильно изменяться при изменении условий переработки.