

Техническая информация

Клей обеспечивает надежное склеивание соединений из стали, алюминиевых и титановых сплавов, неметаллических конструкций, в том числе полимерных композиционных материалов (ПКМ). Конструкции, склеенные клеем АТ-44М, можно эксплуатировать при температуре от минус 60 °С до плюс 85 °С.

Ключевые свойства

- ✓ **Тиксотропия** - клей не стекает с вертикальных поверхностей, позволяет заполнять зазоры до 1,5 мм.
- ✓ **Высокая прочность** - прочность клеевого соединения на сдвиг при 25°С составляет 30 МПа.
- ✓ **Режим отверждения** - идеально подходит для проведения стапельной сборки.
- ✓ **Окрашенные компоненты** - позволяют контролировать качество смешения.

Указания по применению

1. Клей готовят путем смешения компонентов А и В в соотношении масс. частей 100:22,5 при тщательном перемешивании до образования смеси однородной по цвету и консистенции. Клей рекомендуется готовить небольшими количествами объемом не более 500 мл. Жизнеспособность клея составляет около 30 минут.
2. Интервал времени от нанесения клея до соединения склеиваемых поверхностей при температуре не выше 25 °С составляет не менее 1,5 часов.
3. Отверждение склеенных деталей допускается проводить двумя способами:
 - 3.1. Выдержать не менее 24 часов в стапеле при температуре (23±2) °С, для набора первоначальной прочности, затем снять зажим и выдержать деталь не менее 15 часов при температуре 40 °С, или в течение 2 часов при температуре 65°С.
 - 3.2. Отверждение склеенных деталей производить в специальной оснастке или приспособлении сразу после совмещения склеиваемых поверхностей с нагревом при температуре 40 °С не менее 15 часов или в течение 2 часов при температуре 65°С.

Условия хранения

Хранение компонентов клея АТ-44М осуществляют в закрытых ёмкостях при температуре от плюс 5 до плюс 40 °С и влажности не более 85% предохраняя от влаги и прямых солнечных лучей.