

Клей вспенивающийся бисмалеимидный АМВ250

ТУ 20.14.43-077-59846689-2021



Техническая информация

Клей вспенивающийся бисмалеимидный АМВ250 предназначен для склеивания сотовых панелей заполнителя между собой и с элементами силового каркаса с температурой эксплуатации до 250°C. Способен отверждаться совместно с комплексом бисмалеимидных материалов ИТЕКМА и другими материалами устойчивыми к температурам до 250°C.

Ключевые свойства

- ✓ Широкий температурный диапазон эксплуатации от -60 до +250°C;
- ✓ Коэффициент вспенивания от 1:2 до 1:3,5;
- ✓ Содержание летучих веществ менее 4%;
- ✓ Отсутствие растрескивания после отверждения;
- ✓ Уменьшение трудоемкости при изготовлении сотовых конструкций;
- ✓ Поставляется в форме листов шириной 400мм, нанесенных на подложку из силиконизированной бумаги и покрытых разделительной полимерной пленкой.

Свойства клея

Наименование показателя		Нормативное значение
Толщина пленки клея, мм		0,90±0,09
Поверхностная плотность ² , г/м ²		1000±100
Предел прочности при отрыве обшивки от сотового заполнителя из фольги АМГ-2Н толщиной 0,03–0,04 мм с размером ячейки 2,5мм, МПа, не менее при температуре:	25 °C	2
	250 °C	2
Температура стеклования °C, не менее		160

Режим отверждения

- Нагрев до температуры $(180^{+5}_{-5})^{\circ}\text{C}$ со скоростью 2 °C/мин, давление 1,4 бар;
- Выдержка при $(180^{+5}_{-5})^{\circ}\text{C}$ в течение 4 часов, давление не менее 1,4 бар

Режим постотверждения

- Нагрев до температуры $(180^{+5}_{-5})^{\circ}\text{C}$ со скоростью 2 °C/мин;
- Выдержка при $(180^{+5}_{-5})^{\circ}\text{C}$ в течение 30 мин;
- Нагрев до температуры $(230^{+5}_{-5})^{\circ}\text{C}$ со скоростью 0,2 °C/мин
- Выдержка при $(230^{+5}_{-5})^{\circ}\text{C}$ в течение 6 часов

Условия хранения и транспортировки

Транспортирование и хранение клея осуществляется при температуре не выше минус 18 °C. Срок хранения при температуре не выше минус 18 °C составляет 1 год. Допускается кратковременное хранение клея в упакованном виде не более 30 дней при температуре от +5°C до +25°C и относительной влажности воздуха не более 75%.

Клей вспенивающийся бисмалеимидный АМВ250

ТУ 20.14.43-077-59846689-2021



Примечание: все результаты, приведенные в данном документе, получены при тщательном соблюдении всех условий переработки и их результаты являются представительными. При изменении условий переработки или изменений условий испытаний значения могут быть отличными от значений, указанных в настоящем документе, так как свойства конечного материала могут сильно изменяться при изменении условий переработки.