

# Клей эпоксидный негорючий АТ-44FR

ТУ 20.52.10-117-59846689-2024

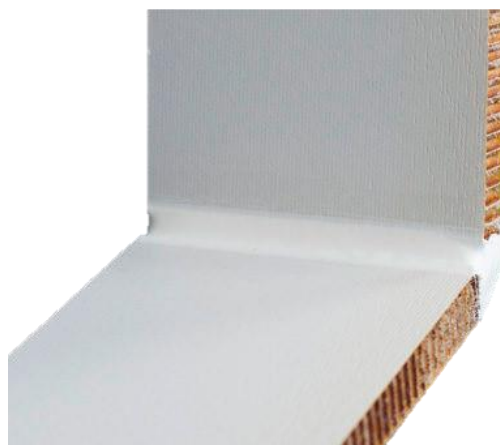
## Техническая информация

Двухкомпонентный тиксотропный эпоксидный негорючий клей АТ-44FR (аналог 3М™ Scotch-Weld™ EC-7256 В/А) предназначен для стыковки интерьерных трехслойных сотовых панелей (ТСП) при изготовлении внутренней отделки воздушного судна, а также для их ремонта. Клей отверждается при комнатной температуре или при умеренном нагреве. Обеспечивает надежное соединение благодаря высоким значениям прочности при сдвиге и отслаивании.



## Ключевые свойства

- Не поддерживает горение
- Отверждение при комнатной температуре или умеренном нагреве
- Применим для заполнения зазоров
- Хранение при комнатной температуре



## Область применения

Стыковка интерьерных сотовых панелей при изготовлении внутренней отделки воздушного судна, ремонт интерьерных ТСП.

## Указания по применению

Клей готовят непосредственно перед применением путем смешения компонентов. Компоненты необходимо тщательно перемешать до образования смеси, однородной по цвету и консистенции. Температура каждого компонента перед смешиванием должна быть близка к комнатной температуре (25 °С).

| Соотношение компонентов | Компонент А | Компонент В |
|-------------------------|-------------|-------------|
| По массе                | 100         | 10,2        |

# Клей эпоксидный негорючий АТ-44FR

ТУ 20.52.10-117-59846689-2024



## Отверждение

Отверждение клея допускается по следующим режимам:

- Отверждение при 25 °С в течение 3 суток, через 24 часа допускается снятие нагрузки и проведение механической обработки  
или
- Выдержка при 65 °С не менее 2 ч.

## Технические характеристики

Прочность при сдвиге клеевого соединения образцов на основе алюминия Д16АТ

(ГОСТ 14759 Приложение 1)

Алюминиевые листы Д16АТ толщиной 1,85 мм обработаны электрохимическим способом<sup>1</sup>.

| Параметр                                                                                   | НД                | Значение |
|--------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------|----------|
| Предел прочности при сдвиге клеевого соединения (RT), МПа *                                | ГОСТ 14759        | 13,1     |
| Предел прочности при сдвиге клеевого соединения (85°С), МПа *                              | Приложение 1      | 15,2     |
| Предел прочности на растяжение перпендикулярно к плоскости «сэндвич»-конструкций (RT), МПа | ГОСТ Р 56783-2015 | 2,6      |

## Испытания по АП-25 Приложение F Часть I (а)(I)(i)

| Параметр                                                                            | Значения          | Требования   |
|-------------------------------------------------------------------------------------|-------------------|--------------|
| Средняя длина обугливания, мм*                                                      | 60                | Не более 152 |
| Средняя продолжительность горения после удаления источника воспламенения, с*        | 2                 | Не более 15  |
| Горение капель, отделяющиеся от испытываемого образца, после падения, в среднем, с* | Отсутствие капель | 3            |

## Транспортирование и хранение

- Компоненты клея хранят и транспортируют в заводской упаковке в вертикальном положении, крышкой вверх при температуре не выше плюс 40 °С. Нижний температурный предел определяется используемой тарой:

полимерная тара

Не ниже минус 27 °С

металлическая тара

Не ниже минус 40 °С

<sup>1</sup> Выдержка в растворе гидроксида калия КОН (рН=11-12) ≈5 мин, промывание в дистиллированной (или обратноосмотической) воде, анодирование в смеси ортофосфорной кислоты (H<sub>3</sub>PO<sub>4</sub>) С=110-125 г/л и серной кислоты (H<sub>2</sub>SO<sub>4</sub>) С = 75-80 г/л в течение 23 мин при напряжении 18В, сушка при температуре 40 °С. Отверждение при 65 °С - в 2 часа

# Клей эпоксидный негорючий АТ-44FR

ТУ 20.52.10-117-59846689-2024



- Компоненты клея транспортируют при всеми видами крытого транспорта, обеспечивающими необходимый температурный режим и защиту от механического воздействия.
- Гарантийный срок хранения компонентов в упаковке производителя составляет 12 месяцев с даты изготовления

---

**Примечание:** все результаты, приведенные в данном документе, получены при тщательном соблюдении всех условий переработки и их результаты являются представительными. При изменении условий переработки или изменений условий испытаний значения могут быть отличными от значений, указанных в настоящем документе, так как свойства конечного материала могут сильно изменяться при изменении условий переработки.