



Техническая информация

Паста синтактическая бисмалеимидная ПБ250 применяется при изготовлении трехслойных сотовых конструкций для заполнения (упрочнения) ячеек сотового заполнителя в зонах установки конструктивных элементов, обеспечивающих передачу локальных сосредоточенных нагрузок. Паста ПБ250 способна отверждаться совместно с комплексом бисмалеимидных материалов ООО «ИТЕКМА» и другими материалами, устойчивыми к температурам до 250°C.

Ключевые свойства

- ✓ Однокомпонентная паста, готовая к применению;
- ✓ Содержание летучих веществ не более 6%;
- ✓ Низкая плотность, не более 0,65 г/см³;
- ✓ Высокие физико-механические характеристики при повышенных температурах.

Свойства отвержденной пасты

Предел прочности при сжатии при 25°C, МПа	ASTM D 695	55
Модуль упругости при сжатии при 25°C, ГПа	ASTM D 695	2
Предел прочности при сжатии при 200°C, МПа	ASTM D 695	24
Модуль упругости при сжатии при 200°C, ГПа	ASTM D 695	1,1
Предел прочности при сжатии при 250°C, МПа	ASTM D 695	22
Модуль упругости при сжатии при 250°C, ГПа	ASTM D 695	1

Режим отверждения

Отверждение: Нагреть со скоростью (1-3)°C/мин до (185±5)°C и выдержать (240+30)мин. Охладить до температуры (50–60) °C со скоростью (0,5–5,0)°C/мин. Давление при формовании выбирается в зависимости от типа сотового заполнителя.

Постотверждение: нагреть со скоростью (1-3)°C/мин до (180±5)°C и выдержать (30+10)мин. Далее нагреть со скоростью (0,1–0,2) °C/мин до (230±5)°C и выдержать (360±10)мин. Охладить до температуры (50–60) °C со скоростью (0,5–5,0)°C/мин.

Допускается проведение постотверждения сразу после режима отверждения без промежуточного охлаждения

Условия хранения

Срок хранения пасты ПБ250 при температуре -18°C 1 год с даты изготовления. Жизнеспособность пасты ПБ250 при температуре (18–25) °C составляет 15 суток (суммарное время переработки) + 15 суток (суммарное время нахождения в оснастке до формования после истечения срока переработки).