

Технические свойства

Эпоксидный двухкомпонентный тиксотропный клей КАН45 предназначен для соединения поверхностей из стали, алюминиевых, титановых сплавов и полимерных композиционных материалов. Клей КАН45 может использоваться для ремонта изделий из ПКМ, склеивания фанеры и пенопласта.

Ключевые свойства

- ✓ Не стекает с вертикальных поверхностей;
- ✓ Жизнеспособность в тонком слое не менее 120 минут;
- ✓ Подходит для пропитки стеклоткани и углеткани в ремонтных работах;
- ✓ Отверждение при комнатной температуре или умеренном нагреве;
- ✓ Высокая прочность при сдвиге;
- ✓ Хранение при комнатной температуре;
- ✓ Оптимальное соотношение цены и качества.

Область применения

Склеивание стальных, алюминиевых, титановых, неметаллических конструкций, в том числе из полимерных композиционных материалов.

Технические характеристики

Характеристика	Компонент А	Компонент В	Смешанный клей
Цвет	Белый	Синий	Синий
Консистенция	Вязкая жидкость	Гель	Гель
Время жизнеспособности при 23 °C (ASTM D2471), мин	слой клея толщиной 5 мм масса клея 1000 г	—	120 30

Указания по применению

Клей готовят непосредственно перед применением путем смешения компонентов. Компоненты необходимо тщательно перемешать до образования смеси, однородной по цвету и консистенции. Температура каждого компонента перед смешиванием должна быть близка к комнатной.

Соотношение компонентов	Компонент А	Компонент В
По массе	100	16

При открытой выдержке на поверхности нанесенного клея может образовываться карбонатный налет, который снижает прочность клеевого соединения. Рекомендуется наносить клей на обе склеиваемые поверхности. За дополнительной информацией необходимо обратиться к производителю.

Отверждение

Отверждение клея проводится под нагрузкой по одному из следующих режимов:

Режим отверждения при комнатной температуре	Режим отверждения при нагреве
Выдержка при 25 °С не менее 72 часов (3 суток). Через 24 часа допускается снятие нагрузки и проведение механической обработки	Выдержка при 65 °С не менее 1 часа

Механические характеристики клеевого соединения

Предел прочности при сдвиге клеевого соединения по ГОСТ Р 57834

Алюминиевые листы Д16АТ толщиной 1,85 мм обработанные электрохимическим способом¹.

Условия отверждения	Условия испытаний	Значения, МПа
Выдержка 1 ч при 65 °С	RT	26,7
Выдержка 24 ч при 25 °С		17,7
Выдержка 48 ч при 25 °С		23,2

Транспортирование и хранение

Компоненты клея хранят и транспортируют в заводской упаковке в вертикальном положении, крышкой вверх при температуре не выше плюс 40 °С. Гарантийный срок хранения компонентов в упаковке производителя составляет 12 месяцев с даты изготовления.

Меры предосторожности

При работе с этим продуктом важно соблюдать обычные меры предосторожности в отношении здоровья и техники безопасности: обеспечьте хорошую вентиляцию, надевайте перчатки, маски для защиты органов дыхания с фильтрующим элементом, содержащим в маркировке «К», защитные очки и непромокаемую одежду. Для получения дополнительной информации, пожалуйста, ознакомьтесь с паспортом безопасности продукта.

Наименование для заказа

КАН45 ТУ 20.52.10-151-59846689-2025

¹ Выдержка в растворе гидроксида калия КОН (рН=11-12) ≈5 мин, промывание в дистиллированной (или обратноосмотической) воде, анодирование в смеси ортофосфорной кислоты (H₃PO₄) C=110-125 г/л и серной кислоты (H₂SO₄) C = 75-80 г/л в течение 23 мин при напряжении 18 В, промывание в дистиллированной (или обратноосмотической) воде, сушка при температуре 40 °С.

Контакты

- Телефон: +7-495-133-26-78
- Приобретение материалов: sales@itecma.ru
- Техническая поддержка по материалам: support@itecma.ru
- Изготовление изделий и оснастки из ПКМ: info@cspekt.ru
- Производство и склад: МО, г. Подольск, ул. Заводская, д. 2
- Центральный офис: Москва, Раменский бульвар, д. 1

Примечание: все результаты, приведенные в данном документе, получены при тщательном соблюдении всех условий переработки и их результаты являются представительными. При изменении условий переработки или изменений условий испытаний значения могут быть отличными от значений, указанных в настоящем документе, так как свойства конечного материала могут сильно изменяться при изменении условий переработки.