



Техническая информация

Тефкот 770 представляет собой специальный однокомпонентный разделительный жидкий состав, разработанный для создания антиадгезионного слоя на поверхности оснасток для вакуумного, автоклавного, прессового формования или инфузии. Состав может использоваться для деталей из эпоксидных, винилэфирных, полиэфирных, бисмалеимидных и фталонитрильных смол, а также термопластов.

Ключевые свойства

- ✓ Отверждение при комнатной температуре;
- ✓ Обеспечивает легкое снятие деталей из оснасток;
- ✓ Отсутствия переноса разделительного состава на изделие;
- ✓ Подходит для высокотемпературного формования до 400 °С.

Технические характеристики

Свойства неотвержденного состава

Характеристика	Значения
Цвет	Бесцветный, прозрачный
Консистенция	Низковязкая жидкость
Плотность (ср.), г/см ³	~ 0,7

Указание по применению

1. Антиадгезив Тефкот 770 поставляется готовым к применению.
2. Перед нанесением антиадгезива Тефкот 770 необходимо очистить обрабатываемую поверхность от пыли и иных загрязнений.
3. Наносить антиадгезив Тефкот 770 рекомендуется порционно из исходной или промежуточной закрытой тары, путем смачивания им чистой безворсовой ткани при температуре не выше 60 °С.
4. Нанесите состав тонкой, однородной, влажной пленкой на поверхность. Избегайте повторного нанесения состава на только что покрытые участки формы, если растворитель еще не испарился.
5. Для новых оснасток нанести 3 – 4 слоя антиадгезива Тефкот 770, на ранее использованные 1 – 2 слоя, при этом каждый слой должен высохнуть в течение не менее 5 мин до полного испарения растворителя при температуре около 22 °С. Последний слой полимеризуется в течение не менее 5 минут при температуре около 22 °С.
6. **ВАЖНО! Тефкот 770 чувствителен к влажности воздуха; во время хранения необходимо держать тару плотно закрытой. Применять антиадгезив Тефкот 770 следует только в хорошо вентилируемых помещениях.**



Меры предосторожности

При работе с этим продуктом важно соблюдать обычные меры предосторожности в отношении здоровья и техники безопасности: обеспечьте хорошую вентиляцию, надевайте перчатки, маски для защиты органов дыхания с фильтрующим элементом, содержащим в маркировке «К», защитные очки и непромокаемую одежду.

Условия хранения

Антиадгезив Тефкот 770 является легковоспламеняющимся продуктом. Хранить и транспортировать в вертикальном положении крышкой вверх, в сухом помещении при температуре от плюс 8 до плюс 21 °С, предохраняя от влаги и прямых солнечных лучей. Не допускается хранение рядом с окислителями и горючими веществами. Гарантийный срок хранения в упакованном виде при соблюдении условий хранения составляет 2 года с даты изготовления.

Обозначение при заказе

Тефкот 770 ТУ 20.59.41-090-73047899-2026

Сопутствующие материалы

- ✓ **Порозаполнитель Сардоникс 399**
Сардоникс 399 ТУ 20.59.59-166-59846689-2025
- ✓ **Связующее эпоксидное ММ25 для пропитки МДФ**
ММ25 ТУ 20.16.40-112-59846689-2023
- ✓ **Ремонтная паста ПР30М**
ПР30М ТУ 20.16.40-043-59846689-2022
- ✓ **Высокотемпературное оснасточное эпоксидное связующее ТО-29-2**
ТО-29-2 ТУ 2257-070-73047899-2026
- ✓ **Высокотемпературное оснасточное эпоксидное связующее ТО200**
ТО200 ТУ 2257-055-73047899-2026

Контактная информация

- **Телефон:** [+7-495-133-26-78](tel:+74951332678)
- **Приобретение материалов:** sales@itecma.ru
- **Техническая поддержка по материалам:** support@itecma.ru
- **Изготовление изделий и оснастки из ПКМ:** info@cspekt.ru
- **Производство и склад:** МО, г. Подольск, ул. Заводская, д. 2
- **Центральный офис:** Москва, Раменский бульвар, д. 1

Примечание: все результаты, приведенные в данном документе, получены при тщательном соблюдении всех условий переработки и их результаты являются представительными. При изменении условий переработки или изменений условий испытаний значения могут быть отличными от значений, указанных в настоящем документе, так как свойства конечного материала могут сильно изменяться при изменении условий переработки.